

XTOOL

Web: www.xtooltech.com

可编程通用 胎压传感器



TS100 Uni-Sensor (金属气门嘴) 1-Sensor

- ⚠ 注意：**使用朗仁TS100胎压传感器前，必须先用朗仁胎压编程设备进行编程，建议在装胎前完成编程。驾驶装有此类胎压传感器的车辆行驶时，建议保持车辆行驶速度 $\leq 240\text{km/h}$ 。

安全指引

在安装TS100胎压传感器之前，请仔细阅读本安全说明。出于安全和优化操作的原因，我们建议所有维护和维修工作仅由经过培训的专业人员按照车辆制造商的指导原则进行。气门嘴是汽车安全相关的部件，仅用于专业安装，否则可能导致TPMS胎压传感器损坏。如果产品出现错误或不正确的安装，朗仁公司不承担任何责任。

注意

- TS100胎压传感器组件是出厂配备了胎压监测系统的车辆的可更换和维修部件。
- 安装前确保使用朗仁胎压传感器编程工具通过选择特定车系，车型和年款对TS100胎压传感器进行编程。
- 请勿将已编程的TPMS胎压传感器安装在损坏的车轮内。
- 为了保证最佳性能，请勿将非朗仁胎压传感器的气门嘴和配件安装在朗仁TS100胎压传感器上。
- 完成安装后，按照原始车辆制造商用户指南中所述的步骤测试车辆的TPMS，以确认正确安装。

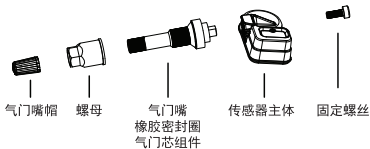
保修

深圳市朗仁科技股份有限公司（以下简称“公司”）向作为本产品原始零售购买者承诺，自交货之日起两年内或40000公里里程内，如果在正常使用情况条件下，本产品或任何零件被证实存在材料或工艺方面缺陷导致设备故障，凭购买凭证，公司将根据情况免费为您维修或更换（新产品或部件）。因产品误用、操作不当或安装不当造成的附带损坏或间接损坏，公司概不负责。

此保修不适用于以下情况：

1. 产品安装不当；
2. 不规范使用；
3. 由于碰撞或轮胎故障造成的产品损坏；
4. 赛车或其他非常规使用造成的产品损坏；
5. 超过产品的特定使用限制。

TS100胎压传感器分解图



TS100胎压传感器的技术参数

TS100胎压传感器重量（不含气门嘴）	13.8 g
外形尺寸	约46.4x25x16.2mm
最大压力值	900 kPa

▲ 注意：

每次轮胎维修或拆卸，或者TS100胎压传感器拆卸或更换，都必须使用我们的部件更换橡胶垫圈、垫圈、螺母和气门芯，以确保密封良好。如果是外部损坏，必须更换TS100胎压传感器。正确的TS100胎压传感器螺母扭矩：4Nm。

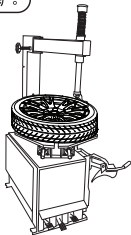
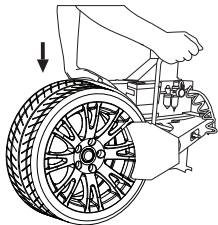
安装指南

▲ 重要：在安装TS100胎压传感器之前，请仔细阅读本说明，请特别注意本说明中的安全警告和注意事项。请按本说明正确使用TS100胎压传感器，否则可能导致TS100损坏和/或人身伤害，并将使保修失效。

① 松开轮胎

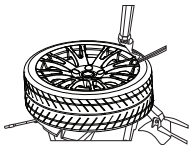
取下气门嘴帽和气门芯，将轮胎放气。
使用风压铲将轮胎橡胶外胎剥离轮辋。

▲ 注意：请将气门嘴以180°角面向风压铲。



② 拆下轮胎

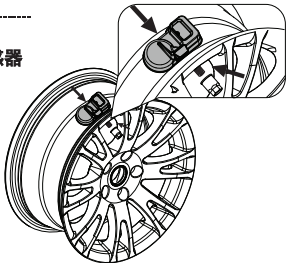
将轮胎夹紧在换胎器上，调整气门嘴到相对于轮胎分离头1点钟的位置，插入轮胎工具并将轮胎胎圈提升到安装头上以拆卸胎圈。



▲ 注意：在整个拆卸过程中必须遵守这个起始位置。

③ 拆卸TS100胎压传感器

从气门嘴阀杆上拆下气门嘴帽、螺母和垫圈，然后从轮辋拆下TS100胎压传感器组件。



④ 安装TS100胎压传感器和气门嘴

步骤1. 牢固连接气门嘴和TS100胎压传感器主体。

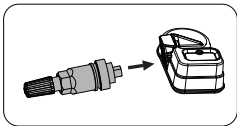
注意： 确保组件连接牢固。

步骤2. 逐个拆下气门嘴上的气门嘴帽、螺母和垫圈。

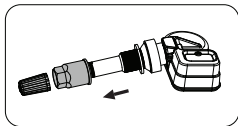
步骤3. 将阀杆穿过阀孔，使TS100胎压传感器位于轮辋内侧，将垫圈、螺母先后装回阀杆上。

步骤4. 用 $4.0 \text{ N} \cdot \text{m}$ 的扭矩拧紧螺母，再将阀帽装回阀杆上。

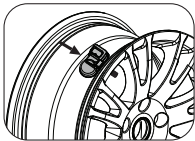
步骤 1



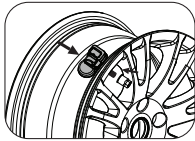
步骤 2



步骤 3



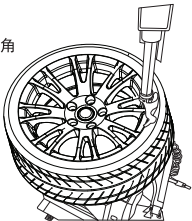
步骤 4



⑤ 安装轮胎

将轮胎放在轮辋上，确保气门嘴以180°角面向分离头，将轮胎安装在轮辋上。

▲ 注意：应遵循换胎机制造商的说明将轮胎安装到轮辋上。



XTOOL

Web: www.xtooltech.com

可编程通用 胎压传感器



TS100 Uni-Sensor (橡胶气门嘴) 1-Sensor

- ⚠ 注意：**朗仁TS100胎压传感器使用前必须用朗仁胎压设备编程，建议在装胎前完成编程。驾驶装有此类胎压传感器的车辆行驶时，建议保持车辆行驶速度 $\leq 210\text{km/h}$ 。

安全守则

在安装TS100胎压传感器之前，请仔细阅读安装和安全说明。出于安全和优化操作的原因，我们建议所有维护和维修工作仅由经过培训的专家按照车辆制造商的指导原则进行。这些气门嘴是安全相关的部件，仅用于专业安装。否则可能导致TPMS胎压传感器发生故障。如果产品出现错误或不正确的安装，朗仁不承担任何责任。

注意

- 出厂配备了TPMS的车辆，其传感器组件是可更换的。
- 确保使用朗仁胎压传感器编程工具通过特定车型，型号和安装前的年份对TS100胎压传感器进行编程。
- 请勿将已编程的TS100胎压传感器安装在损坏的车轮中。
- 为了保证最佳功能，TS100胎压传感器只能安装朗仁提供的原装气门嘴和配件。
- 完成安装后，按照原始制造商用户指南中所述的步骤测试车辆的TPMS，以确认正确安装。

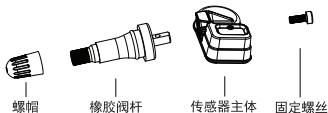
保修

深圳市朗仁科技股份有限公司（以下简称“公司”）向作为本产品原始零售购买者承诺，自交货之日起两年内或40000公里里程内，如果在正常使用情况条件下，本产品或任何零件被证实存在材料或工艺方面缺陷导致设备故障，凭购买凭证，公司将根据情况免费为您维修或更换（新产品或部件）。因产品误用、操作不当或安装不当造成的附带损坏或间接损坏，公司概不负责。

此保修不适用于以下情况：

1. 产品安装不当；
2. 不规范使用；
3. 由于碰撞或轮胎故障造成的产品损坏；
4. 赛车或其他非常规使用造成的产品损坏；
5. 超过产品的特定使用限制。

TS100胎压传感器分解图



TS100胎压传感器的技术参数

TS100胎压传感器重量 (不含气门嘴)	13.8 g
外形尺寸	约46.4x25x16.2mm
最大压力值	900 kPa

▲ 注意:

每次轮胎的维修或拆卸，或者TS100胎压传感器的拆卸或更换，都必须使用我们的零件更换橡胶阀杆和塑料盖，以确保适当的密封。请避免极端温度。

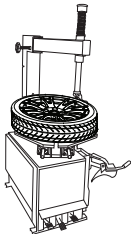
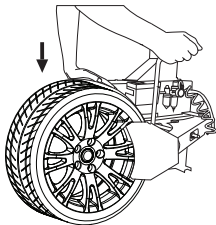
安装指南

⚠ 重要： 在操作或维护本机之前，请仔细阅读这些说明，并特别注意安全警告和注意事项。正确使用本装置并小心，否则可能导致损坏和/或人身伤害，并将使保修失效。

① 松开轮胎

拆下阀帽和芯子，并将轮胎放气。
使用珠子松动器卸下轮胎胎圈。

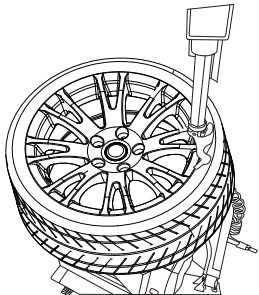
⚠ 注意： 防松垫圈必须朝向气门嘴。



② 拆下轮胎

将轮胎夹紧在轮胎更换器上，并相对于轮胎分离头在1点钟位置调节气门嘴。插入轮胎工具并将轮胎胎圈提升到安装头上以拆卸胎圈。

▲ 注意：在整个拆卸过程中必须遵守此起始位置。



③ 拆卸TS100胎压传感器

拧下橡胶阀杆末端的螺丝，小心的将传感器主体取出。切割橡胶卡扣并将一个标准的气门嘴子取出器连接到橡胶阀，通过拉动边缘从阀瓣上拆下气门嘴。



④ 安装TS100胎压传感器和气门嘴

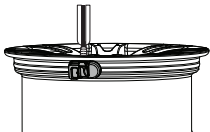
- 步骤1. 将气门嘴和传感器主体拧紧螺丝使其牢固连接。在橡胶阀杆上涂抹润滑脂或润滑油溶液。
- 步骤2. 将阀杆从轮辋内侧插入阀孔，并将一个标准的气门嘴子取出器连接到阀杆末端。
- 步骤3. 拉动阀杆使其牢固卡在阀孔上，然后将阀帽装回到气门杆上。

▲ 注意：气门嘴和边缘孔应该是同心的。

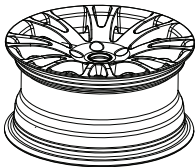
步骤 1



步骤 2



步骤 3



⑤ 安装轮胎

将轮胎放在轮辋上，确保气门嘴以 180° 的角度朝向分离头。将轮胎安装在轮辋上。

▲ 注意：应遵循换胎机制造商的说明将轮胎安装到轮辋上。

